

# PROYECTO

## PUBLICACIÓN

### **SANEAMIENTO ADMINISTRATIVO DE BIENES MUEBLES PATRIMONIALES SOBRANTES**

#### **EN APLICACIÓN A LA DIRECTIVA N° 0006-2021-EF/54.01 "DIRECTIVA PARA LA GESTIÓN DE BIENES MUEBLES PATRIMONIALES EN EL MARCO DEL SISTEMA NACIONAL DE ABASTECIMIENTO Y SUS MODIFICATORIAS"**

#### **A.- OBJETO**

El Hospital Santa Rosa está realizando el saneamiento administrativo de 1025 bienes muebles patrimoniales sobrantes en aplicación a la Directiva N° 0006-2021-EF/54.01 "Directiva para la gestión de bienes muebles patrimoniales en el marco del Sistema Nacional de Abastecimiento", aprobada por Resolución Directoral N° 0015-2021-EF/54.01. y modificada por Resoluciones Directorales N° 0006-2022-EF/54.01, N° 0016-2023-EF/54.01 y N° 0031-2025-EF/54.01

#### **B.- DATOS GENERALES**

**Vigencia : 01-12-2025 al 16-12-2025**

Lugar para presentar escritos : Av. Simón Bolívar s/n, cuadra 8, Pueblo Libre  
Escrito dirigido a : Unidad de Control Patrimonial – Hospital Santa Rosa  
Horario : De lunes a viernes de 8:30 a 4:30pm horas.  
E-mail : mflopez@hsr.gob.pe  
Teléfono : 01 615-8200

#### **C.- MODALIDAD DE RECLAMO**

La persona natural o jurídica que se considere con derecho de propiedad sobre alguno de los bienes muebles que se encuentran en posesión del Hospital Santa Rosa desde hace más de un (01) año y que son materia del presente proceso de saneamiento administrativo, deberá presentar un escrito de oposición durante el plazo de vigencia señalado en el literal B precedente, adjuntando para tal efecto la documentación probatoria de su titularidad o derecho de propiedad.

#### **D.- DETALLE DE BIENES SOBRANTES**

Los 1025 bienes muebles patrimoniales, objeto de saneamiento administrativo se detallan en la relación que sigue a la presente publicación.

**NOTA:** La relación detallada de los bienes muebles patrimoniales sobrantes también lo puede verificar en <http://www.hsr.gob.pe>.

Pueblo Libre, 28 de noviembre de 2025



PERÚ

Ministerio de Salud

Dirección de Redes  
Integradas de Salud  
Lima Centro

Hospital  
Santa Rosa

" Año de la recuperación y consolidación  
de la economía peruana "

